

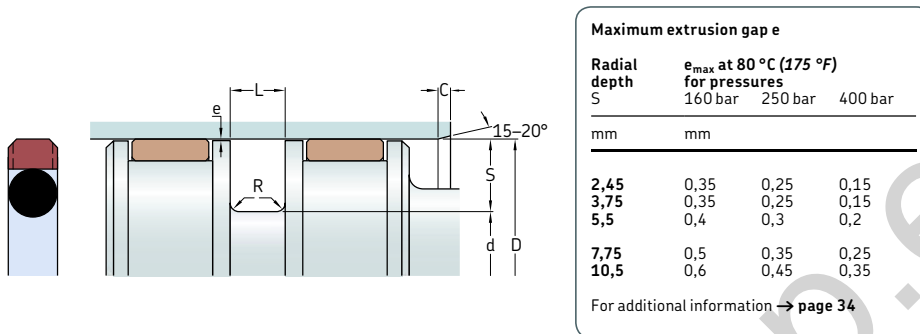


GH profile data

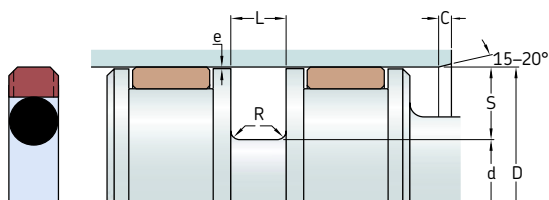


Material codes	Slide ring: metric sizes → 292 inch sizes → 741 Energizer: metric sizes → N70/6052 inch sizes → A-8501 For additional information → page 26
Pressure	Up to 400 bar (5 800 psi)
Speed	Up to 1 m/s (3.2 ft/s)
Temperature range	For temperature limits depending on fluid compatibility → table 8, page 32 ■ Extreme low temperature range: may be intermittently exposed (e.g. cold start-up) without seal damage, but seal performance may be compromised while in this range ■ Temperatures below the recommended operating range: seal performance depends on system design (precision guiding arrangement recommended) ■ Recommended operating temperature range for this profile and material ■ Temperatures above the recommended operating range: acceptable only with reduced pressure, speed, and/or e-gap ■ Extreme high temperature range: only occasional short-term exposure (e.g. cylinder in curing oven of a powder coating process)
Dimension standards	Some metric sizes fit seal housings in accordance with ISO 7425-1.
Counter-surface	→ page 22

Maximum values of application parameters (e.g. pressure, speed, temperature, e-gap) should not be applied continuously nor simultaneously.



Dimensions						Designation
D H9	d h9	L +0,2	S	R max.	C min.	
mm						
14	9,1	2,2	2,45	0,5	3	GH 14x9.1x2.2-AD1
18	10,5	3,2	3,75	0,5	5	GH 18x10.5x3.2-AD1
20	12,5	3,2	3,75	0,5	5	• GH 20x12.5x3.2-AD1
	15,1	2,2	2,45	0,5	3	GH 20x15.1x2.2-AD1
22	14,5	3,2	3,75	0,5	5	GH 22x14.5x3.2-AD1
25	17,5	3,2	3,75	0,5	5	• GH 25x17.5x3.2-AD1
28	20,5	3,2	3,75	0,5	5	GH 28x20.5x3.2-AD1
30	22,5	3,2	3,75	0,5	5	GH 30x22.5x3.2-AD1
32	24,5	3,2	3,75	0,5	5	• GH 32x24.5x3.2-AD1
35	27,5	3,2	3,75	0,5	5	GH 35x27.5x3.2-AD1
36	28,5	3,2	3,75	0,5	5	GH 36x28.5x3.2-AD1
40	29	4,2	5,5	0,5	7	• GH 40x29x4.2-AD1
	32,5	3,2	3,75	0,5	5	• GH 40x32.5x3.2-AD1
45	34	4,2	5,5	0,5	7	GH 45x34x4.2-AD1
	37,5	3,2	3,75	0,5	5	GH 45x37.5x3.2-AD1
50	34,5	6,3	7,75	0,5	10	• GH 50x34.5x6.3-AD1
	39	4,2	5,5	0,5	7	• GH 50x39x4.2-AD1
60	49	4,2	5,5	0,5	7	GH 60x49x4.2-AD1
63	52	4,2	5,5	0,5	7	• GH 63x52x4.2-AD1
65	54	4,2	5,5	0,9	7	GH 65x54x4.2-AD1
70	59	4,2	5,5	0,9	7	GH 70x59x4.2-AD1



Maximum extrusion gap e

Radial depth S	e _{max} at 80 °C (175 °F) for pressures		
	160 bar	250 bar	400 bar
mm	mm		
2,45	0,35	0,25	0,15
3,75	0,35	0,25	0,15
5,5	0,4	0,3	0,2
7,75	0,5	0,35	0,25
10,5	0,6	0,45	0,35

For additional information → [page 34](#)

Dimensions

Designation

D H9	d h9	L +0,2	S	R max.	C min.	
mm						
75	59,5 64	6,3 4,2	7,75 5,5	0,9 0,9	10 7	GH 75x59.5x6.3-AD1 GH 75x64x4.2-AD1
80	64,5 69	6,3 4,2	7,75 5,5	0,9 0,9	10 7	• GH 80x64.5x6.3-AD1 • GH 80x69x4.2-AD1
85	69,5 74	6,3 4,2	7,75 5,5	0,9 0,9	10 7	GH 85x69.5x6.3-AD1 GH 85x74x4.2-AD1
90	74,5 79	6,3 4,2	7,75 5,5	0,9 0,9	10 7	GH 90x74.5x6.3-AD1 GH 90x79x4.2-AD1
95	79,5 84	6,3 4,2	7,75 5,5	0,9 0,9	10 7	GH 95x79.5x6.3-AD1 GH 95x84x4.2-AD1
100	79 84,5	8,1 6,3	10,5 7,75	0,9 0,9	12 10	GH 100x79x8.1-AD1 • GH 100x84.5x6.3-AD1
105	89,5	6,3	7,75	0,9	10	GH 105x89.5x6.3-AD1
110	94,5	6,3	7,75	0,9	10	GH 110x94.5x6.3-AD1
115	99,5	6,3	7,75	0,9	10	GH 115x99.5x6.3-AD1
120	104,5	6,3	7,75	0,9	10	GH 120x104.5x6.3-AD1
125	104 109,5	8,1 6,3	10,5 7,75	0,9 0,9	12 10	• GH 125x104x8.1-AD1 • GH 125x109.5x6.3-AD1
130	109 114,5	8,1 6,3	10,5 7,75	0,9 0,9	12 10	GH 130x109x8.1-AD1 GH 130x114.5x6.3-AD1
140	119 124,5	8,1 6,3	10,5 7,75	0,9 0,9	12 10	GH 140x119x8.1-AD1 GH 140x124.5x6.3-AD1
150	129 134,5	8,1 6,3	10,5 7,75	0,9 0,9	12 10	GH 150x129x8.1-AD1 GH 150x134.5x6.3-AD1

Dimensions						Designation
D H9	d h9	L +0,2	S	R max.	C min.	
mm						–
160	139	8,1	10,5	0,9	12	• GH 160x139x8.1-AD1
	144,5	6,3	7,75	0,9	10	• GH 160x144.5x6.3-AD1
170	149	8,1	10,5	0,9	12	GH 170x149x8.1-AD1
180	159	8,1	10,5	0,9	12	GH 180x159x8.1-AD1
190	169	8,1	10,5	0,9	12	GH 190x169x8.1-AD1
200	179	8,1	10,5	0,9	12	• GH 200x179x8.1-AD1

Other sizes are available on request

• Seal housing dimensions in accordance with ISO 7425-1